

Sr. No. 30313111

**MAHARASHTRA STATE BOARD OF VOCATIONAL EXAMINATION, MUMBAI**  
**EXAMINATION – JULY 2014**  
CERTIFICATE COURSE IN BASIC WELDING (PRACTICAL) (FOR HANDICAP) (303131)  
TIME ALLOWED – 3 Hrs.  
MARKS – 100  
SUBJECT – BASIC WELDING (TH-I)

**Instruction : All questions are compulsory.**

**Q.1 A) Fill in the blanks.**

**05**

- 1) Welding temperature is -----<sup>o</sup>C.
- 2) Welding tag is used for -----.
- 3) Symbol for weld all round is .....
- 4) Type of fusion welding are ..... & -----
- 5) Unit of electrical volt is .....

**B) State True or False**

**05**

- 1) In welding plant, oxygen cylinder is not used.
- 2) Copper rod is used during brazing.
- 3) Neutral gas flame is not used.
- 4) Copper – MS weld joint is not possible.
- 5) Carboide is used in gas welding plant.

**C) Match the pair.State Long Form.**

**05**

**‘A’ Group**

**‘B’ Group**

- |                        |                       |
|------------------------|-----------------------|
| 1) Welding             | 1) Gas welding        |
| 2) Welding Transformer | 2) Filler Material    |
| 3) Blow Pipe           | 3) Tapping            |
| 4) Copper rod          | 4) Arc Welding        |
| 5) Welding flux        | 5) To join two metals |
|                        | 6) Chipping hammer    |

**D) State Long Form.**

**05**

- 1) TIG
- 2) MIG
- 3) O<sub>2</sub> Cylinder
- 4) AC Current
- 5) LPG Cylinder

- Q.2                      Attempt any two questions of the following.                      16**
- 1) Write down safety rules in welding workshop.
  - 2) Draw & Explain Arc Welding Plant.
  - 3) State the characteristics of calcium carboide.
- Q.3                      Attempt any two questions of the following.                      16**
- 1) Draw & Explain gas Welding plant,
  - 2) Draw the welding symbols..
  - 3) State and explain function of welding transformer and regulator.
- Q.4                      Differentiate between the following.                      16**
- 1) Arc welding and gas welding
  - 2) Soldering & Brazing.
  - 3) AC current & DC current.
- Q.5                      Write Short notes comments (4 Out of 5)                      16**
- 1) Blow Pipe .
  - 2) Spot Welding
  - 3) TIG
  - 4) MIG
  - 5) Plasma
- Q.6                      Attempt any two of the following.                      16**
- 1) Explain fault finding in arc welding plant
  - 2) Explain stainless steel & aluminium welding process.
  - 3) Write down the edge preparation & complete welding process.

प्र.१. अ) रिकाम्या जागा भरा.

- १) वेल्डींग तापमान -----°C असते.
- २) वेल्डींग टेगचा उपयोग ----- करतात.
- ३) वेल्ड ऑल राऊन्डसाठी ----- सांकेतिक चिन्ह वापरतात.
- ४) फ्युजन वेल्डींगचे ----- व ----- हे प्रकार आहे.
- ५) विद्युत दाबाचे एकक -----आहे.

०५

ब) चूक की बरोबर ते लिहा.

- १) वेल्डींग प्लॅन्टमध्ये ऑक्सीजन सिलिंडर वापरत नाही.
- २) ब्रेझिंग करतांना कॉपर रॉड वापरतात.
- ३) न्युट्रल गॅस फ्लेम वापरत नाही.
- ४) कॉपर-एमएस वेल्डींग जॉइन्ट होत नाही.
- ५) गॅस वेल्डींग प्लॅन्टमध्ये कार्बाइड वापरतात.

०५

क) जोड्या लावा.

‘अ’ गट

- १) वेल्डींग
- २) वेल्डींग ट्रान्सफॉर्मर
- ३) ब्लो पाईप
- ४) कॉपर रॉड
- ५) वेल्डींग फ्लक्स

‘ब’ गट

- १) गॅस वेल्डींग
- २) फिलर मटेरिअल
- ३) टॅपिंग
- ४) आर्क वेल्डींग
- ५) दोन धातू जोडण्याची पद्धत
- ६) चिपींग हॅमर

०५

ड) विस्तारीत रूप लिहा.

- १) TIG
- २) MIG
- ३) O<sub>2</sub> सिलिंडर
- ४) AC प्रवाह
- ५) LPG सिलिंडर

०५

प्र.२	खालील प्रश्नांची उत्तरे लिहा. (कोणतेही २)	१६
१)	वेल्डींग कार्यशाळेतील सुरक्षिततेचे नियम सांगा.	
२)	आर्क वेल्डींग प्लॅन्ट लेआऊट काढून माहिती लिहा.	
३)	कॅल्शियम कार्बाइडची वैशिष्ट्ये सांगा.	
प्र.३	खालील प्रश्नांची उत्तरे लिहा. (कोणतेही २)	१६
१)	गॅस वेल्डींग प्लॅन्ट लेआऊट काढून माहिती लिहा.	
२)	वेल्डींग सिम्बॉल काढा.	
३)	वेल्डींग ट्रान्सफार्मर व रेग्युलेटरचे कार्य स्पष्ट करा.	
प्र.४	फरक स्पष्ट करा. (कोणतेही २)	१६
१)	आर्क वेल्डींग व गॅस वेल्डींग पद्धत	
२)	सोल्डरींग व ब्रेझींग पद्धत	
३)	AC प्रवाह व DC प्रवाह	
प्र.५	टिपा लिहा. (कोणतेही ४)	१६
१)	ब्लो पाईप	
२)	स्पॉट वेल्डींग	
३)	TIG	
४)	MIG	
५)	Plasma	
प्र.६	खालील प्रश्नांची उत्तरे लिहा. (कोणतेही २)	१६
१)	आर्क वेल्डींग प्लॅन्टमधील फॉल्ट विषयी माहिती लिहा.	
२)	स्टेनलेस स्टील / ॲल्युमिनिअम वेल्डींग पद्धत विषयी माहिती लिहा.	
३)	एज प्रिपरेशन व वेल्डींग कृती लिहा.	

XX

Sr. No. 30313121

**MAHARASHTRA STATE BOARD OF VOCATIONAL EXAMINATION, MUMBAI**

**EXAMINATION – JULY 2014**

**CERTIFICATE COURSE IN BASIC WELDING (PRACTICAL) (FOR HANDICAP) (303131)**

**TIME ALLOWED – 3 Hrs.**

**MARKS – 100**

**SUBJECT – WELDING JOINT (PR-I)**

<b>Q.1</b>	<b>As per drawing make fussion run with filler rod.</b>	<b>60</b>
<b>Q.2</b>	<b>Write down the sequence of operation of above practical.</b>	<b>20</b>
<b>Q.3</b>	<b>Oral</b>	<b>10</b>
<b>Q.4</b>	<b>Term Work</b>	<b>10</b>

मराठी भाषांतर

क्रमांक ३०३१३१२१

<b>प्र.१.</b>	<b>दिलेल्या ड्रॉईंगप्रमाणे फ्यूजन रन विथ फिलर रॉड करणे.</b>	<b>६०</b>
<b>प्र.२.</b>	<b>वरील दिलेल्या प्रात्यक्षिकाच्या क्रियांचा क्रम लिहणे.</b>	<b>२०</b>
<b>प्र.३.</b>	<b>ओरल</b>	<b>१०</b>
<b>प्र.४.</b>	<b>टर्म वर्क</b>	<b>१०</b>

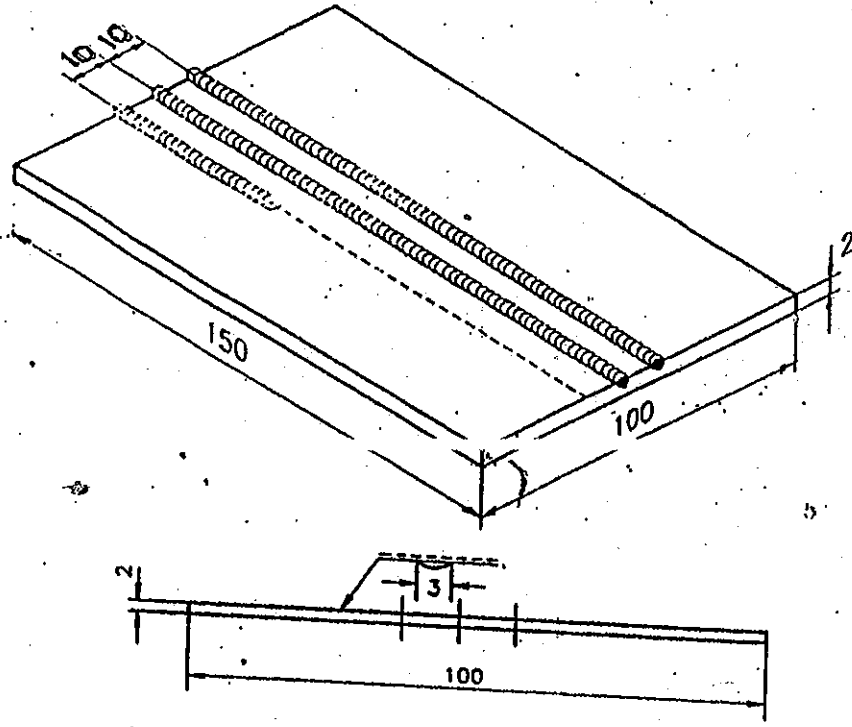
XX

सीटिफिकेट कोर्स इन बॉसिक वेल्डिंग (कोड- 303131)

विषय:- वेल्डिंग जॉइंट प्रत्यक्ष I (कोड- 303131.1)

(फ्यूजन रन विथ फिलर शैंड)

जॉब ड्राईंग



सर्व मापे मि.मी. मध्ये आहे.

**MAHARASHTRA STATE BOARD OF VOCATIONAL EXAMINATION, MUMBAI**  
**EXAMINATION – JULY 2014**

CERTIFICATE COURSE IN BASIC WELDING (PRACTICAL) (FOR HANDICAP) (303131)

TIME ALLOWED – 6 Hrs.

MARKS – 200

SUBJECT – ARTICLE MAKING (PR-II)

Q.1	As per drawing make pipe butt joint in I-G position.	140
Q.2	Write down the sequence of operation of above practical.	20
Q.3	Oral .	20
Q.4	Term Work	20

मराठी भाषांतर

अ.क्र. ३०३१३१२२

प्रश्न १	आकृतीत दर्शविल्याप्रमाणे पाईप बट जॉईंट इन I-G स्थिती प्रमाणे तयार करा.	१४०
प्रश्न २	वरिल दिलेल्या प्रात्यक्षिकाच्या क्रियांचा क्रम लिहा.	२०
प्रश्न ३	ओरल	२०
प्रश्न ४	टर्मवर्क	२०

\*\*\*\*\*

आर्टिकल कोर्स इन बेसिक वेल्डिंग (कोड-303131)  
विषय- आर्टिकल मॅकिंग फ़ायनलिक II (कोड-30313122)  
(Pipe butt joint in 1-G position)

