

MAHARASHTRA STATE BOARD OF VOCATIONAL EXAMINATIONS, MUMBAI

Examination, July, 2014

CERTIFICATE COURSE IN WELDING (GAS AND ELECTRIC)

[Ἑβρ—6 ἰερέ]

(BEthÉ NÖÉ—200)

B.+É®ÉÒ ÌbMõ (|ÉiªÉ|Éò2)

°ÉÉÉÉÉ.- (1) °ÉÉÉÉÉ |ÉÉÉÉÉ °ÉÉÉÉÉÉÉÉÉÉ +ÉÉÉÉÉÉÉÉÉÉ.

$$(2) \quad +\overset{3}{E}\overset{1}{E}\overset{2}{E}\overset{0}{E} \overset{0}{i}\overset{1}{E}\overset{2}{E}\overset{0}{E} \overset{0}{E}\overset{1}{E}\overset{2}{E}\overset{0}{E} +\overset{1}{E}\overset{2}{E}\overset{0}{E}\overset{1}{E} \overset{0}{E}\overset{1}{E}\overset{2}{E}\overset{0}{E}.$$

NÉÉ

1. }±ñ] ò {ÉÉZÉŋÉÉ Év'Éà +ÉQuí®ü 6, 8, 10 "ÉÖ."ÉÖ. VÉÉBóSªÉÉ B'É. B'É. }±ñ] ò {±Éä öÉ®ü
+ÉQÉÉ EöKÉ®ü °ÉÉPÉÉSÉä Éä+bMÉ Eö®mÉä
2. ÉIÉ+®ÜÉ®ü +ÉVÉÉÉ®ié |Éŋ|É :—
(+) 4 "ÉÖ."ÉÖ. "ªÉÉ°ÉESªÉÉ <±ÉC]Äb÷ÉÉ` Ö]Äx°É; áÉÉ®ü Eö®Ü ò ÉEoiÉDÉ®ü °Éä ò Eö®mÉÉ®ü?
(#) Éä+bMÉ "Éŋ|ÉxSªÉÉ ={ÉÉmÉÉSÉÖ xÉÉ Éä É±É½.
(Eö) +ÉÉQ +ÉªÉ. "½hÉVÉä EáªÉ ?
(b) +IEÇ C±ñ]{ÉSÉÖ +ÉEbiÉÖ EöÉfñ É iªÉÉSÉÖ IÉÉbCªÉÉÉÉ "ÉÉ½hÉÖ É±É½.
3. iÉÉbÖ {É®ÜÉÉ.
4.]öÉÇ ÉÉQ.

(ENGLISH)

[TIME ALLOWED — 6 HOURS]

(MARKS — 200)

ARC WELDING (PRACTICAL-II)

Instructions.—(1) All questions are *compulsory*.

(2) Draw a suitable diagram wherever *necessary*.

Marks

- | | |
|---|-----|
| 1. Open corner joint M. S. Plate 6, 8, 10 m.m. thick position Flat. | 140 |
| 2. Theory based questions :— | |
| (a) Give the setting of transformer current for 4 mm diameter of electrode. | 04 |
| (b) Write the names of accessories of Welding Machine. | 04 |
| (c) What is an ARC Eye ? | 04 |
| (d) Draw the diagram of Earth Clamp and Explain it. | 08 |
| 3. Oral. | 20 |
| 4. Term Work. | 20 |